



GMINA OŁAWA

SIEDZIBA WŁADZ

Pl. Marszałka J. Piłsudskiego 28

55-200 OŁAWA, tel. 071 313 30 44, 45

NIP: 912-17-15-754, Regon: 931934868

RG.271.16.1.2017.ZP

Oława, dnia 12.07.2017 r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „**Uregulowanie gospodarki ściekowej na terenie aglomeracji Stanowice w gminie Oława – skanalizowanie miejscowości Marszowice, Gaj Oławski i Jaczkowice**” (ogłoszenie o zamówieniu nr 2017/S 079-151781 z dnia 22.04.2017 r.)

Wyjaśnienia

W oparciu o art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 ze zm.), do Zamawiającego zostały wniesione niżej przytoczone pytania od Wykonawców:

1. Czy studzienki kanalizacyjne DN 1000 mają być zgodne z obowiązującą normą PN-EN 13598-2:2009?
2. Czy Zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki, których stopnie lub drabinki żłazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę? Wykonanie montażu stopni lub drabinek fabrycznie, w kontrolowanych warunkach zapewnia prawidłowy montaż i kontrolę.
3. Czy Zamawiający będzie wymagał wykonania kinet zgodnie z sytuacją projektową bez użycia kolan i innych kształtek regulacyjnych za i przed studnią?
4. Czy Zamawiający dopuści do stosowania studzienki włazowe DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800?
5. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby w studni DN 1000, przejście pomiędzy kominkiem studzienki a komorą roboczą umożliwiało swobodny prześwit o średnicy nie mniejszej niż 600 mm na całej długości czy też dopuści studnie, w których stopnie żłazowe uniemożliwiają swobodne przejście z uwagi na ograniczony prześwit 600 mm? Jest to bardzo istotne z punktu widzenia eksploatacji i bezpieczeństwa pracy.
6. Czy Zamawiający wymagał będzie zgodności z obowiązującą normą PN-EN 13598-2:2009 oraz deklaracji zgodności producenta studzienek DN 600 i DN 1000 na całą studzienkę? Pytanie podyktowane jest faktem, że na rynku są producenci deklarujący zgodność nie całej studzienki, a tylko poszczególnych elementów składowych, czego nie przewiduje obowiązująca norma PN-EN 13598-2:2009.
7. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie kolan przed i za studzienką, w celu dopasowania trasy kanału do kinet standardowych?
8. Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta i króćce kielichowe wykonane są metodą spawania lub zgrzewania?
9. Czy Zamawiający dopuści do stosowania na inwestycji studzienki fi1000 monolityczne?
10. Czy Zamawiający dopuści rozwiązania równoważne do opisanych w specyfikacji przetargowej?

Zgodnie z art. 38 ust. 1 i 2 ustawy – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 ze zm.), Zamawiający wyjaśnia, że:

Ad.1. W uzupełnieniu do specyfikacji technicznej i projektu wykonawczego uściśla się zapisy dotyczące studni: Studnie mają mieć następujące parametry techniczne:

- **Studnia włazowa DN 1000**

Studnia włazowa DN 1000 z Polipropylenu (PP) zgodna z PN- EN 13598-2 i PN-EN 476, ze 100% nowego materiału bez dodatku regranulatu, bez środków spieniających, zabezpieczona przed wyporem, wykonanie dla zabudowy do 5,0 m słupa wody gruntowej (liczonej od dna studni zgodnie z metodą opisaną w PN-EN 13598-2).

Elementy prefabrykowane (podstawa, stożek oraz stosowany w zależności od wysokości pierścień wznoszący stanowiący trzon studni) wszystkie elementy posiadają ożebrowanie poziome i pionowe wzmacniające pierścieniowo studnię. Sztywność obwodowa trzonu elementu zgodnie z PN – EN 14982

Pierścień i stożek (stożek z ex centryczną częścią) wykonany z integrowanymi, odpornymi na korozję wymiennymi i wznoszącymi stopniami. Stopnie zgodnie z PN-EN 14396, PN-EN 13101: 2002, i przepisami bezpieczeństwa (BHP).

W celu zapewnienia bezpieczeństwa i kontroli nie dopuszcza się studni gdzie montaż stopni i drabinek nie odbywa się fabrycznie tylko przez wykonawcę bezpośrednio na budowie. Nie dopuszcza się drabin spawanych. Uszczelki elementu wargowe dla połączenia elementów studni zgodnie z PN- EN 681-1

Podstawa studni z płaskim uźebrowanym dnem zapobiegającym odkształceniom. Kinetę typową ze spadkiem standardowym 0,5 %, przepływową, pół zbiorczą, zbiorczą oraz kierunkową (kątową dla zmiany kierunku przepływu maksymalnie co 15 stopni) kinety fabrycznie wyprofilowane (nie segmentowe) w standardowym zakresie średni od DN 160 do DN 200. Dolot i wylot wyprowadzony jako mufa dla elastycznego przyłączenia rury gładkiej z tworzywa . Pionowo i poziomo zmienny kąt wlotu i wylotu rury-regulacja do 7,5° na studni. Wszystkie włączenia inne niż standardowe w kiniecie wykonać za pomocą dodatkowego kanału zakończonego mufą z możliwością regulacji w każdym kierunku zgodnie z sytuacją projektową. Wysokość spocznika min.1 D, struktura powierzchni antypoślizgowa. Ze względów hydraulicznych należy stosować podstaw z kinetami nieprzewymiarowanymi – tzn. takich, w których średnica kinety podstawy jest równa średnicy włączanej rury.

Pierścień odciążający betonowy przenoszący obciążenia od kołowego ruchu ulicznego bezpośrednio na podbudowę drogi, z żelbetu C 25/30 zabezpieczający przed przesunięciem. Obciążalność SLW 60 lub Klasa D 400 zgodnie z PN-EN 124 i PN-EN 14802. Zakres regulacji wysokości studni tylko poprzez pierścień wznoszący DN 1000. Możliwość docięcia tylko poprzez zwężony element stożka maksymalnie do 25 centymetrów. Nie dopuszcza się skracanie elementów o średnicy 1000 mm.

- **studzienki inspekcyjne systemowe Ø425**

Kompletne systemowe studzienki z tworzyw sztucznych DN 425 mm z kinetami przelotowymi lub kątowymi, rurą wznoszącą, zwieńczone włazem żeliwnym D400 lub B125 spoczywającym na pierścieniu, lub stożku odciążającym spełniające następujące wymagania:

- studzienki zgodne z normą PN-EN 13598-2.
- studzienki dostosowane do głębokości zabudowy 6 m i do poziomu wody gruntowej 5m, zweryfikowana badaniami długotrwałymi, wg normy PN-EN 13598-2, bez dodatkowych zabiegów montażowych.
- kinety i rury trzonowe spełniające wymagania normy PN-EN 13598-2:2009 (dotyczącej studzienek tworzywowych w obszarach obciążonych ruchem),
- rura trzonowa karbowana z PP o sztywności obwodowej $SN > 4 \text{ kN/m}^2$ w badaniu z normą PN-EN 14982:2007
- Kinetę z PP. Parametr dopuszczalnego poziomu wody gruntowej 5m i dopuszczalnej głębokości 6m zweryfikowana badaniami długotrwałymi, wg normy PN-EN 13598-2, bez

- dodatkowych zabiegów montażowych.
- kinety wyposażone w głęboki kielich połączeniowy do łączenia z karbowanym trzonem,
- dno kinet płaskie umożliwiające łatwe usytuowanie na dnie wykopu i łatwe zagęszczenie podsypki
- Wymagane jest zastosowanie kinet kątowych i połączeń umożliwiających elastyczną regulację zgodnie z projektem bez użycia kolan (przegub kielichowy do łączenia rur umożliwiający zmianę kierunku ustawienia $\pm 7,5^\circ$ w każdej płaszczyźnie)
- zwieńczenia studzienek w klasie B125 i D400 powiązane z konstrukcją drogi, nie przenoszące obciążeń na trzon studzienki i jej podłączenia, włazy/wpusty wykonane z żeliwa szarego, włazy nie wentylowane – ograniczające wydostawanie na zewnątrz oparów z kanalizacji oraz zabezpieczające przed przedostawaniem się do systemu kanalizacyjnego piasku i zanieczyszczeń z nawierzchni, co obniża koszty eksploatacji. Włazy zgodne z PN-EN 124-1:2000, posiadające certyfikat niezależnej jednostki certyfikującej, pozostałe elementy zwieńczeń posiadające dopuszczenie do stosowania w inżynierii komunikacyjnej (aprobata IBDiM).
- odporność chemiczna zgodnie z ISO/TR 10358
- pierścieniowe uszczelki z elastomeru powinny spełniać wymagania materiałowe zawarte w: PN-EN 681-1:2002, PN-EN 681-2:2003 oraz w PN-EN 1989:2002; natomiast uszczelki gumowe powinny spełniać wymagania materiałowe zawarte w ISO/TR 7620;
- dopuszczalne obciążenie ruchem drogowym SLW60
- wymaga się aby studnia posiadała dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym IBDiM

betonowe Ø1200 mm (studnia wg. normy PN-EN 1917) z prefabrykowanych elementów żelbetowych łączonych na uszczelki gumowe, zapewniające całkowitą szczelność (rodzaj gumy dostosowany do przewidywanej agresji chemicznej), wykonane z betonu o odpowiedniej wytrzymałości klasy C 40/50, wodoszczelności W-10, nasiąkliwości poniżej 4% i mrozoodporności F150, z prefabrykowaną kinetą, zamontowanymi przejściami szczelnymi i stopniami żeliwnymi typu ciężkiego. Dennica (szklanka, kineta, spocznik) wykonane z betonu C40/50 jako jeden odlew z betonu samozagęszczalnego dojrzewający w szalunku. Wewnętrzne powierzchnie betonowe studni należy zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi (żywice epoksydowe) całkowicie odcinającymi dostęp środowiska agresywnego lub zastosowanie betonu klasa ekspozycji XA3 (pH 4,5-4,). Na przykrycie studzienek stosować płytę pokrywową z włazem żeliwnym o klasie dostosowanej do rodzaju terenu - w drogach stosować właz żeliwny typu ciężkiego klasy D 400 oraz konus 1000/600, w pozostałych terenach właz żeliwny klasy C250. Przy osadzaniu włazów kanalizacyjnych można stosować maksymalnie trzy betonowe pierścienie regulacyjne DN 600 mm, wysokości maksimum 10 cm każdy. Należy unikać w miarę możliwości stosowania pierścieni wysokości 5 cm. Każda studnia rozprężna wyposażona jest w Filtr z aktywnego węgla do usuwania przykrych zapachów oraz emisji siarkowodoru przeznaczony do systemu studni z otworem włazu DN 600. Zmodyfikowany węgiel aktywny (nieimpregnowany) powinien być umieszczony w wymiennych woreczkach. Wszystkie elementy filtra powinny być zbudowane z materiałów odpornych na korozję (np. PE, stal kwasoodporna), z regulowanym zamknięciem.

Ad.2. Jak w ad.1.

Ad.3. Jak w ad. 1.

Ad.4. Jak w ad. 1.

Ad.5. Jak w ad. 1.

Ad.6. Jak w ad. 1.

Ad.7. Jak w ad. 1.

Ad.8. Jak w ad. 1.

Ad.9. Jak w ad. 1.

Ad.10. Tak jeśli rozwiązania równoważne spełniają wymogi techniczne określone w Ad.1.

WÓJT
GMINY OŁAWA

Kierownik Zamawiającego